

AGROALIMENTAIRE

- > Alimentation de mélangeurs, doseurs, cuves de préparation ...
- > Reprise sous tamiseurs, séparateurs, alimentation de machines de conditionnement
- > Vidange ou remplissage de conteneurs, de sacs, de fûts, de big-bags
- > Étanchéité parfaite, aucune émission de poussière
- > Nettoyage en place facilement applicable, en toute sécurité

CHIMIE

- > Alimentation d'un ou de plusieurs réacteurs, de cuves de mélange avec ou sans inertage
- > Haute performance du filtre de séparation air/produit, respectant l'environnement pour des produits dangereux
- > Etanchéité parfaite, aucune émission de poussière

PHARMACIE

- > Respect du confinement de l'atmosphère grâce à son filtre à très haute performance
- > Vidange intégrale du système pour préserver la gestion des lots de fabrication
- > Alimentation de presses à comprimer, geluleuse et conditionneuse de petits sachets
- > Application dans les ateliers de granulation
- > Alimentation de granulateurs et calibreurs, remplissage de conteneurs



110 Avenue Robert Schuman
ZI de la Pile
13760 St Cannat

Tel. +33 (0)4 42 50 69 10
Fax +33 (0)4 42 50 64 68

ceram@ceram-sa.fr
www.ceram-sa.fr



Réalisation : www.orangeplastic.fr



SUPERVAC TRANSFERT PAR LE VIDE



UNE GAMME D'APPAREILS POUR REPONDRE A L'ENSEMBLE DE VOS BESOINS

TRES GRANDE FACILITE DE NETTOYAGE

Une gamme d'appareils pour transférer les poudres de bon, mauvais ou très mauvais écoulement ainsi que les granulés fragiles sans démélange, ni poussière.

La gamme SUPERVAC®, marque déposée de CERAM, est la réponse à l'ensemble de vos besoins



- Grande facilité d'entretien
- Appareil autonome et complet
- Conception très robuste en 316 L poli miroir
- Très faible consommation d'air ou d'azote uniquement pour le décolmatage et l'ouverture des vannes
- Pompe à vide avec dépression absolue de 3 mbar (à palettes ou à becs)
- Générateur de vide pneumatique (Venturi)
- Débit jusqu'à 10.000 litres/h
- Filtration avec décolmatage automatique
- Vidange intégrale du système
- Faible vitesse de déplacement des produits (1 à 5 m/s)
- Respect de l'homogénéité du produit
- Respect de la qualité des produits fragiles et absence de démélange
- Conforme à la norme Atex

Nos transferts par le vide permettent d'obtenir des débits jusqu'à 10.000 litres/heure avec un encombrement très faible et une puissance absorbée réduite. Ils répondent ainsi à la plupart des problèmes de transfert dans les industries pharmaceutiques, chimiques et alimentaires.

MATERIELS CONFORMES
A LA NORME ATEX

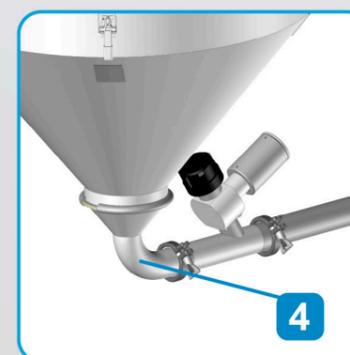
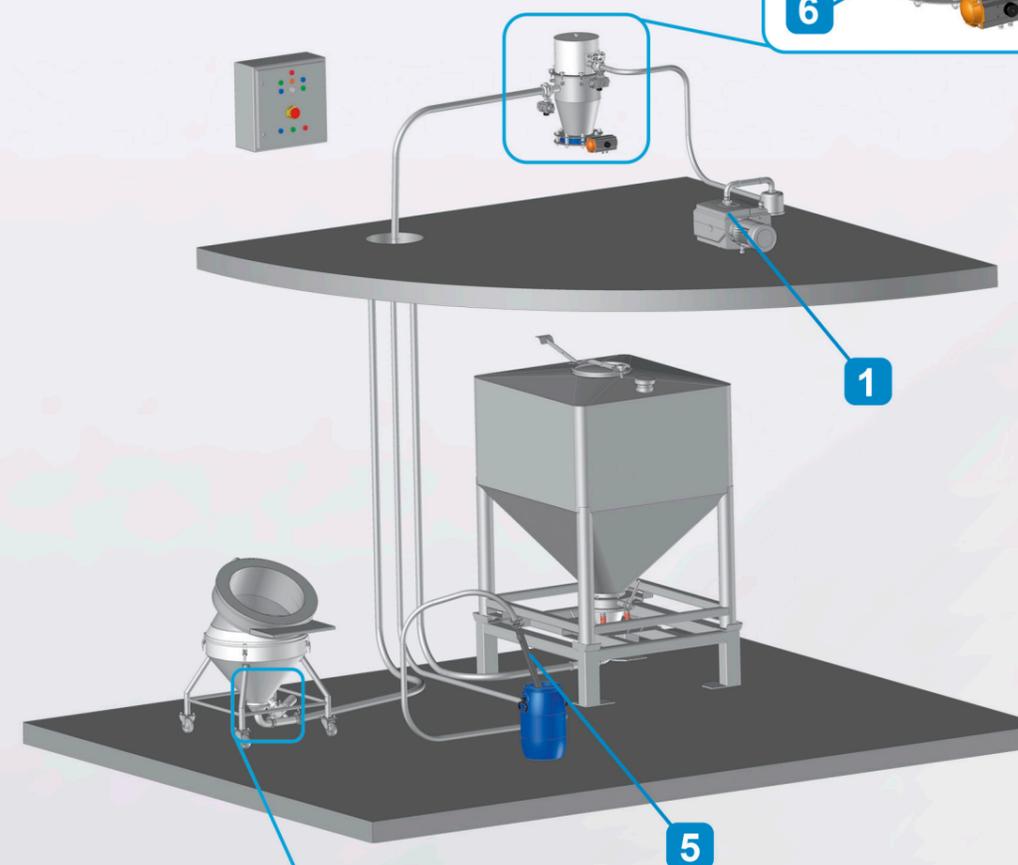
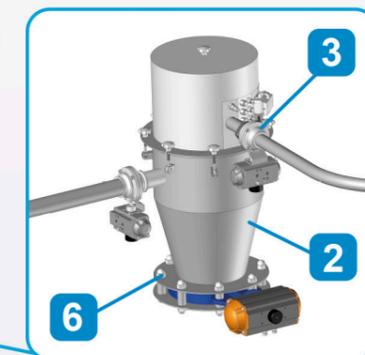


Un principe qui fait la différence !

- La pompe à vide **1** génère dans le chargeur **2** une dépression qui permet d'aspirer dans un fût ou un sac (par l'intermédiaire d'une canne **5**), ou sous une trémie, un conteneur ou un silo (par l'intermédiaire d'un cône de raccordement **4**) le produit à transférer.

- Un filtre à très haute efficacité sépare le produit transporté de l'air aspiré par la pompe à vide.

- A la fin du temps de transfert programmé, la vanne de vide **3** se ferme, la vanne de vidange **6** s'ouvre, le chargeur **2** se vide et un cycle de décolmatage du filtre commence.



- Par l'intermédiaire d'une électrovanne, la bonbonne d'air se vide instantanément dans la chambre de décolmatage nettoyant le filtre à contre courant.
- Les temps d'ouverture/fermeture des vannes sont réglables par temporisations.
- La durée totale et le nombre de décolmatages peuvent être réglés séparément.
- En fin de cycle de décolmatage, un nouveau cycle de transfert redémarre.